

Revêtement de sol vinyle en Lé
et en dalles **Solacore Plus**

U4 P3 E2/3 C2



REVÊTEMENTS DE SOLS RÉSILIENTS



4 3 2/3 2

725/317-005.1

<http://evaluation.cstb.fr>

| | | | |
|--|--|--|--|
| TYPE DE REVÊTEMENT | Revêtement de sol homogène (PVC) | EN ISO 10581 | - |
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | Largeur : | EN ISO 24341 | 2 m |
| | Longueur standard : | EN ISO 24341 | 20 m |
| | Dimension des dalles : | EN ISO 24342 | 608 x 608 mm |
| | Conditionnement des dalles : | - | 14 dalles / carton / 5,17 m ² |
| | Épaisseur totale : | EN ISO 24346 | 2 mm |
| | Poinçonnement rémanent certifié : | EN ISO 24343-1 | ≤ 0,10 mm |
| | Masse surfacique totale : | EN ISO 23997 | 3 250 g/m ² |
| | Essai de résistance à la chaise à roulettes : | EN ISO 4918 | Conforme (roulettes type H) |
| | Groupe d'Abrasion | EN 660-2 | P |
| CERTIFICATION | Classement UPEC : | - | U4 P3 E2/3 C2 |
| | N° de certificat UPEC : | QB 30 | 725/317-005.1 |
| CLASSEMENTS | Classe d'usage : | EN ISO 10874 | 23 - 34 - 43 |
| | Classement Feu : | EN 13501-1 | Bfl-s1 |
| | Glissance : | EN 13893 | DS |
| | Résistance au glissement : | DIN 51130 | R9 |
| PERFORMANCES TECHNIQUES | Teneur en agent liant : | EN ISO 10581 | Type I |
| | Type de chaise à roulettes : | EN 12529 | Usage de roulettes type W recommandée |
| | Type de décor | - | Non directionnel |
| | Protection de surface : | - | PUR |
| | Efficacité acoustique : | EN ISO 717-2 | 2 dB (donnée informative) |
| | Résistance à la lumière : | ISO 105-B02 | ≥ 6 |
| | Conductivité thermique : | ISO 8302 | 0,01 m ² k/w |
| | Chauffage par le sol : | EN 1264-2 | Adapté |
| ENVIRONNEMENT | Accumulation de charges électrostatiques : | EN 1815 | < 2 kV |
| | Formaldéhyde : | - | NA/HCHO |
| EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR* | Emissions dans l'air intérieur : | - | A+ |
| | DOMAINE D'UTILISATION | Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux. | |
| MISE EN OEUVRE | Se conformer à la norme NF-DTU 53.12. Le support doit être plan, lisse sec et sain. L'enduit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doit être au moins égale à +12 °C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique (Sadertac V6 ou Cege 100 HQ-T). Lés : disposés dans le même sens, joints soudés à chaud et complétés par une étanchéité en rives dans le cas des locaux classés E3. Dalles : pose à sens contrarié (90°). Pour l'obtention du classement E3, les dalles doivent être soudées à chaud avec un cordon d'apport et l'étanchéité doit être faite en rives. | | |
| | ENTRETIEN | Le traitement PU réalisé en fabrication permet la mise en service après un simple balayage humide avec détergent neutre. L'entretien journalier sera effectué de la même façon. L'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement est déconseillée. Selon l'intensité du trafic, le revêtement pourra néanmoins faire l'objet d'une nouvelle métallisation par dispersion polymère ou émulsion PU. Éviter les embouts et les roulettes en caoutchouc pouvant laisser des marques indélébiles. | |
| DESCRIPTIF | | Il sera mis en oeuvre un revêtement vinylique homogène à décor non directionnel en lés de 2 m ou dalles de 60,8 x 60,8 cm de type SOLACORE PLUS de la société LMS constitué d'une masse de PVC calandré et pressée à chaud, bénéficiant d'un renforcement de surface "PUR" composé de polyuréthane photo réticulé et d'un groupe d'usure de type I. Ce revêtement est classé selon le référentiel QB-UPEC U4P3E2/3C2 et Bfl-s1 au feu. | |

EN 14041
DOP : 008Quality Certificate
ISO-9001Quality Certificate
ISO-14001

* Information sur le niveau de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

