

HYTEC E336 XTREM

BARRIERE ANTI-REMONTEE D'HUMIDITE AVANT POSE DE
REVÊTEMENTS DE SOL SOUPLES OU RIGIDES

AVANTAGES

- **Sous Avis Technique du CSTB (sable ou GRIP A936 XPRESS) neuf et rénovation P3 et P4** sur supports ciment et anciens carrelages
- Peut être utilisée sur supports humides saturés, non ruisselants
- **Efficace** : couche homogène, résistante et continue garantissant son efficacité quel que soit le taux d'humidité du support (jusqu'à 100 %)
- **Adhérence** : assure une liaison très solide, au moins équivalente à la cohésion du support traité
- **Barrière anti radon**
- **Conseillée** : dans tous les cas où les risques d'humidité existent (ex dalle béton coulée sur terre-plein sans film Polyane ®) ou lorsque les délais de séchage des supports base ciment neufs ne sont pas suffisants

CSTB N° 12/15-1705_V2



Ancienne référence : **EPONAL 336**

30615716 – 5KG

30615715 – 25KG

APPLICATIONS

DESCRIPTION

Système époxydique bi composant pré dosé à mélanger et qui doit recevoir soit une finition sablée avec le sable S409 ou bien avec l'interface d'accrochage GRIP A936 XPRESS.

DESTINATION

HYTEC E336 XTREM forme une barrière contre les risques de remontées d'humidité ou l'humidité résiduelle anormale des supports à base de ciment et répond aux exigences de préparations des supports défini les DTU des revêtements en vigueur.
Permet de faire écran au RADON.

SUPPORTS ET REVETEMENTS ASSOCIES

Supports : neuf et rénovation

- Bétons bruts
- Bétons surfacés hélicoptère
- Bétons préfabriqués
- Chapes ciment

Supports : rénovation

- Anciens supports base ciment
- Anciens carrelages, tomettes sur support ciment
- Métal

Autres supports : nous consulter

Revêtements associés

- Sols plastiques
- Parquets
- Linoléums
- Caoutchoucs
- Moquettes
- Carrelages collés

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ Composition / couleur	Résine époxydique bi-composant / ambre clair (1)
➤ Rapport mélange	Pré dosé en usine
➤ Texture	Liquide moyennement visqueux
➤ Température d'application	+10° C à + 25° C
➤ Durée de vie en pot	15 à 60 min à 20°C
➤ Durée pratique d'utilisation (2)	A 10°C : 2 heures A 20°C : 30 à 40 min A 30°C : 15 à 20 min
➤ Délai de séchage (3)	A 10°C : 24 heures A 20°C : 18 heures A 30°C : 12 heures
➤ Temps indicative de main d'oeuvre	20 à 35 m ² par heure et par poseur
➤ Consommation	500 à 800 g/m ²
➤ Classement feu	HYTEC E336 XTREM + sable S409 B _{fl} -S1 HYTEC E336 XTREM + GRIP A936 XPRESS C _{fl} -S1

* Ces temps sont déterminés à + 23° C et 50% d'humidité relative selon la norme en vigueur

(1) Existe en gris

(2) Données pour un kit de 5 kg

(3) Avant application de PRIMATECH + enduit de ragréage de sol ou d'une colle à parquet ou d'une colle carrelage si finition sablée

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Résine après 7 jours de durcissement à 20°C

DURETE	Shore D	75
TRACTION	Résistance à la rupture Allongement à la rupture Module d'élasticité	44.1 ± 1.1 MPa 3.3 ± 0,4 % 2230 ± 70 MPa
COMPRESSION	Résistance à la rupture Déformation au maximum de contrainte Module d'élasticité	74.4 ± 2.2 MPa 4.8 ± 0,2 % 2150 ± 100 MPa
FLEXION	Résistance maxi Module d'élasticité Flèche maxi	75,1 ± 2,3 MPa 2170 ± 60 MPa 11.6 ± 0,2 mm
ADHERENCE	Sur béton sec Sur béton humide	2.5 MPa (*) 2.0 MPa (*)

(*) Rupture béton

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DES SUPPORTS

Conformément aux dispositions des règles professionnelles en vigueur, les supports béton neufs ou anciens doivent être propres, sains, solides et débarrassés de toutes parties mal-adhérentes.

Ils doivent être réalisés depuis au moins 3 semaines.

Eliminer totalement les traces de laitance, produits de cure, salissures, résidus de mortier colle ou de ragréage de sol ou produits pouvant nuire à l'adhérence (huiles, graisses...) par tous moyens mécaniques adaptés type grenailage, sablage ou rabotage et soigneusement dépoussiérer par aspiration.

Le grenailage est obligatoire dans les locaux classés P4 et est à la charge de l'applicateur de la résine.

Les supports ne devront pas être ruisselants en surface et sans risque de contre pression hydrostatique durant l'application et la phase de durcissement de la résine.

Les supports en rénovation type carrelages ou tomettes, sous réserve que plus de 90% de la surface soit parfaitement adhérente, seront lessivés, rincés puis séchés. Un ponçage préalable de la surface du carrelage sera réalisé afin d'augmenter l'adhérence de la résine.

Les surfaces métalliques (avant enduit de lissage fibré) seront soit sablées ou grenillées ou poncées puis dégraissées avec un solvant (type méthyléthylcétone).

PREPARATION DU MELANGE

En hiver les kits de résine devront être stockés dans un local tempéré minimum 15 °C.

Verser la totalité du durcisseur dans la résine et mélanger soigneusement la résine et le durcisseur (utiliser un malaxeur électrique à vitesse lente 200 tours/minute maxi) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans marbrures.

APPLICATIONS

Support béton :	Spatule N° 3-B2	Spatule N° C1
Support lisse sans remontée d'humidité par contrepression	400 à 500 g/m ²	-
Support lisse avec remontée d'humidité	1ère passe : 400 g/m ² 2ème passe : 300 g/m ²	800 g/m ²
Support rugueux avec ou sans risque de remontée d'humidité	1ère passe : 400 g/m ² 2ème passe : 300 g/m ²	800 g à 1 Kg/m ²

Respecter un délai d'attente de 24 heures entre passes.

Pour les consommations anciens carrelages : nous consulter

Support métallique :

Application au rouleau à raison de 250 g/m².

MISE EN OEUVRE (suite)

LES INTERFACES D'ACCROCHAGES

I – CLOUTAGE

Sur la résine fraîche, répartir uniformément à refus le sable S409 à raison de 3 à 5 kg/m². La surface du sable doit conserver sa couleur d'origine. Ce repère visuel permet d'ajuster la consommation nécessaire.

Important : sur supports imperméables tels que les anciens carrelages, laisser « mûrir » la résine HYTEC E336 XTREM pendant 30 à 45 minutes (à 20°C) avant d'appliquer le sable S 409.

Deux possibilités pour réaliser le cloutage :

A : Appliquer la résine sur la totalité de la surface de la pièce (méthode conseillée) et utiliser des chaussures à clous afin de pouvoir marcher sur la résine fraîche et répartir le sable

B : Appliquer par zones la résine et répartir sur ces zones accessibles le sable. Préserver en périphérie de chaque zone, une bande de 5 à 10 cm non cloutée, afin de permettre un recouvrement parfait par la résine, lors de l'application des zones suivantes.

Risques de contrepression hydrostatique

Si un risque de contrepression existe, la mise en œuvre de la résine HYTEC E336 XTREM est réalisée en 2 couches successives de résine, à raison de 400 g/m² + 300 g/m². La seconde couche est réalisée après séchage de la précédente (18 heures à 20°C). Seule la deuxième couche est sablée.

La résine HYTEC E336 XTREM peut également s'appliquer sur des supports béton présentant des traces d'humidité visibles, mais non ruisselantes.

POLYMERISATION ET SECHAGE

Laisser polymériser 24 heures (à 20°C) avant élimination du sable non adhérent. Pour effectuer cette opération, utiliser un aspirateur industriel. Le sable restant doit être parfaitement adhérent et incrusté dans la couche de HYTEC E336 XTREM.

II – EN ASSOCIATION AVEC GRIP A936 XPRESS

Appliquer la résine selon les consommations décrites et bien débuller à l'avancement (**NE PAS SABLER**). Laisser durcir 24 heures à 20° C.

Appliquer, au moyen d'un rouleau poils courts type rouleau laqueur, l'interface d'accrochage GRIP A936 XPRESS à raison de 80 à 100 g/m².

Si le HYTEC E336 XTREM est appliquée depuis plus de 48 heures, procéder à un ponçage de la surface de la résine avec un grain 80.

Bien dépoussiérer par aspiration puis appliquer le GRIP A936 XPRESS.

III – RAGREAGE OU COLLAGE

La surface est alors prête à recevoir nos ragréages de sol (P3, P4S, fibrés ou rapides).

Dans le cas de la finition sablée, si la planéité est de 5 mm sous la règle de 2m le parquet peut être collé directement avec BOSTIK WOOD H200 ELASTIC-P, BOSTIK WOOD P140 FIRST, BOSTIK WOOD H180 CLASSIC-P.

CONSOMMATION

HYTEC E336 XTREM : 500 à 800 g/m² (selon rugosité du support et typologie d'application).

SABLE S409 : 2 à 3 kg/m² (sable restant après aspiration).

GRIP A936 XPRESS : 80 à 100 g/m².

CONSERVATION

24 mois maximum en emballage non ouvert, entre + 5°C et + 30°C.

NETTOYAGE

Nettoyage des taches et des outils après usage, avant durcissement avec de l'eau chaude savonneuse ou avec des solvants type méthyléthylcétone.

Remarques diverses : les emballages utilisés et restes de résine doivent être mis en décharge spécialisée (incinération).

CONDITIONNEMENT

HYTEC E336 XTREM	Gencod	Format	Palette
30615716 Ambre clair	354921248493 4	Kit 5 kg	50
30615715 Ambre clair	3549212484927	Kit 25 kg	16
30618308 gris	3549212476571	Kit 25 kg	16
Produits associés			
30615707 GRIP A936 XPRESS	3549212484866	Seau 7 kg	64
30615708 GRIP A936 XPRESS	3549212484873	Seau 20 kg	32
30123600 Sable S409	3549210018971	Sac 25 kg	48 * 25

Produits associés		
30508004 Spatule C1	À l'unité	800g / m ²
30081421 Spatule N°3 - B2	Par 12	350 à 400g / m ²

SECURITE

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base <https://bostiksdsthevercs.com/> ou nous faire la demande par email TECHNIQUE-PRO@bostik.com

Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36



FICHE TECHNIQUE
29/03/2021