



EN 14041:2004



EN 13297

# POSEIDON

WIDTH/BREITE/LARGEUR/BREEDTE: 4 m  
LENGTH/LÄNGE/LONGUEUR/LENGTE: 30 m

TECHN. INFORM.	TECHN. DATEN	CAR. TECHN.	TECHN. GEGEV.	NORM	
MANUFACTURING PROCESS	HERSTELLUNGS-ART	TECHN. DE FABRICATION	FABRICAGE-METHODE	DIN61151	needle-felt
SURFACE ASPECT	OBERFLÄCHEN-STRUKT.	ASPECT DU SURFACE	POOL-STRUCTUUR		plush
PILE COMPOSITION	POL MATERIAL	COMP. DU POIL	POOL-MATERIAAL		100% Polyprop.
PILE WEIGHT	POLGEWICHT	POIDS DU POIL	POOLGEWICHT	ISO8543	900gr/m2 ± 10%
PILE HEIGHT	POLHÖHE	HAUT. DU POIL	POOLHOOGTE		4mm ± 10%
PRIM. BACKING	PRIM. RÜCKEN-AUSSTATTUNG	DOSSIER PRIM.	PRIM. BACKING	ISO2424	Styr. But. Latex AF
SEC. BACKING	SEC. RÜCKEN-AUSSTATTUNG	DOSSIER SEC.	SEC. BACKING	ISO2424	
BACKING WEIGHT	RÜCKEN-GEWICHT	POIDS DU SUPPORT	BACKING-GEWICHT		140gr/m2 ± 10%
TOTAL WEIGHT	GESAMTGEWICHT	POIDS TOTAL	TOTAALGEWICHT	ISO8543	1040gr/m2 ± 10%
TOTAL HEIGHT	GESAMTHÖHE	HAUTEUR TOT.	TOT. HOOGTE	ISO1765	8mm ± 10%
TECHN. INFORM.	TECHN. DATEN	CAR. TECHN.	TECHN. GEGEV.	NORM	
PERMANENT ANTISTATIC	PERMANENT ANTISTATISCH	ANTISTATIQUE PERMANENT	PERMANENT ANTISTATISCH	ISO6356	
TO/RUBBING	REIBECHTHEIT	AU FROTTEM.	WRUFECHTH.	ISO105X12	
FLAMMABILITY	BRAND-VERHALTEN	COMPORTEMENT AU FEU	BRANDGEDRAG	DIN 4102 Teil 14 EN 13501 - 1	B1
USAGE	ANWENDUNG	EMPLOI	GEBRUIK		C1 / S1 domestic

Due to limitations of the manufacturing process, colour may slightly vary from batch to batch.

Durch dem Produktions Prozess bedingt, können geringe Farbabweichungen von Partie zu Partie auftreten.

Du à des limitations de production, le coloris peut varier légèrement d'une production à l'autre.

Door beperkingen in het productieproces, zijn geringe kleurafwijkingen van partij tot partij mogelijk.

We reserve the right to alter technical specifications.

Wir behalten uns das Recht um die Technischen Daten zu ändern.

Le fabrication se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques.

Wij behouden het recht de technische gegevens aan te passen.