

# RENO E742 STRUCTURE

## KIT DE REPARATION EPOXYDE POUR REBOUCHER

### AVANTAGES

- Neuf ou rénovation
- Traitement des fissures jusqu'à 0,8 mm
- Traitement des joints de retrait et de fractionnement
- Sans agrafage du béton
- Fluidité adaptée aux travaux de réparation et de rebouchage
- Kits prédosés disponibles en plusieurs conditionnements : cartouche 400 ml, 1 kg et 5 kg
- Conforme aux exigences des D.T.U. et C.P.T. en vigueur



### APPLICATIONS

#### DESCRIPTION

Kit de réparation époxyde bi-composante.  
Produit à utiliser avec le sable S409 ou GRIP A936 XPRESS.

#### DESTINATION

Traitements des joints de fractionnements, joints de retraits sciés et des fissures stabilisées inférieures à 0,8 mm en sol intérieur avant l'application de l'un de nos ragréages de sol conformément aux dispositions des DTU et CPT en vigueur pour la pose des revêtements suivants :

- Revêtements PVC
- Linoléums
- Caoutchoucs
- Parquets
- Textiles

#### Supports associés :

- Dalles béton et bétons surfacés hélicoptères
- Chapes ciment traditionnelles ou fluides
- Chapes sulfate de calcium

\* Ces temps sont déterminés à + 23° C et 50% d'humidité relative selon la norme en vigueur



**PART  
A  
RESIN**

**PART  
B  
HARDENER**

Ancienne référence : **EPONAL 342**  
**30166620-400ML**  
**30166621-1KG**  
**30166622-5KG**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

➤ <b>Composition / couleur</b>	Résine époxydique bi-composant jaune clair
➤ <b>Densité apparente</b>	1,08
➤ <b>Rapport mélange</b>	Pré dosé en usine
➤ <b>Température d'application</b>	+10°C à + 25°C
➤ <b>Viscosité du mélange</b>	200 à 350 mPa.s
➤ <b>Durée pratique d'utilisation</b>	30 min env.*
➤ <b>Délai avant recouvrement</b>	24 heures*
➤ <b>Délai de durcissement complet</b>	Collage : 12 heures Jointoiment : 6 heures
➤ <b>Consommation</b>	1 kg RENO E742 STRUCTURE + 3 kg à 4 kg de sable S409 = 7 ml environ
➤ <b>Dureté Shore D</b>	24 heures : 65 48 heures : 70 7 jours : 77 Résistance à la rupture : 55 ±1,6 MPa
➤ <b>Flexion*</b>	Module d'élasticité : 1900 ±20 MPa Allongement à la rupture : 11 ±1 mm Résistance à la rupture : 55,3 ±1,6 MPa
➤ <b>Compression*</b>	Module d'élasticité : 6400 ±100 MPa Déformation au maximum de contrainte : 1,6 ±0,1% Résistance à la rupture : 29,6 ±0,5 Mpa
➤ <b>Traction*</b>	Module d'élasticité : 2050 ±50 MPa Allongement à la rupture : 1,5 ±0,1 %
➤ <b>Adhérence*</b>	Béton sec : 2,5 MPa rupture béton

## MISE EN OEUVRE

### PREPARATION DES SUPPORTS

**Réparation des fissures** : élargir les fissures à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque à béton.  
Autre possibilité : utiliser un grattoir triangulaire.  
Éliminer les poussières et les parties non adhérentes à l'aide d'un aspirateur industriel.

**Traitement des joints de retraits** : Gratter puis éliminer la poussière et toutes les parties non adhérentes du joint de retrait à l'aide d'un aspirateur industriel.

### PREPARATION DU MELANGE

Verser le durcisseur dans la résine puis mélanger avec un malaxeur à vitesse lente pendant 2 à 3 minutes.

Le mélange obtenu doit être homogène et sans marbrures.

Pour les joints de retraits il est possible de préparer un mélange sable/résine à raison 1 volume de résine pour 1 à 2,5 volumes de sable S409.

### APPLICATIONS

#### Réparation des fissures :

Couler le mélange dans la fissure à traiter.  
*Attention, si le mélange disparaît rapidement dans la fissure, il est conseillé de charger la résine avec notre **SABLE S409** (1 volume de sable pour un volume de notre mélange résine + durcisseur), soit pour 1 litre : 1 volume de sable = 2.65 kg et 1 volume de résine = 1.08 kg.*

' après l'application de la résine saturer le surface (cloutage) avec du sable S409.

Laisser durcir 24 heures puis éliminer le sable en excès avec un aspirateur industriel.

Le support est alors prêt à recevoir le primaire et l'enduit de lissage.

#### Traitement des joints de retrait :

Couler le RENO E742 STRUCTURE chargée dans le joint jusqu'à affleurement.

Si nécessaire aider la résine à remplir le joint avec une truelle ou un couteau de peintre. Réaliser un cloutage selon la méthode indiquée au chapitre précédent.

## CONSOMMATION

1 kg **RENO E742 STRUCTURE** = 5 à 7 mètres linéaires selon largeur de la fissure ou du joint de retrait.

## CONSERVATION

24 mois maximum en emballage non ouvert, entre + 5°C et + 30°C.

## NETTOYAGE

Méthyl éthyl cétone.

Remarques diverses : les emballages utilisés et restes de résine doivent être mis en décharge spécialisée (incinération).

## CONDITIONNEMENT

Code	Gencod	Format	Palette
30619280	3549210017318	400 ml	400
30619176	3549211666218	1 kg	216
30619177	3549211666225	5 kg	50
Produits associés			
30084445 Pistolet	3549210017325	1	
30123600 Sable S409	3549210018971	25 kg	

## SÉCURITÉ

Pour plus de détails, consulter la fiche de données de sécurité sur la base

<https://bostikdsd.thevercs.com/default.aspx>

*Les préconisations de mise en œuvre sont définies par rapport à des standards moyens d'utilisation. Elles sont à respecter impérativement mais ne dispensent pas d'essais préalables, notamment en cas de première utilisation et/ou de contraintes particulières du support, du chantier ou du milieu. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.*

BOSTIK SERVICE TECHNIQUE

Smart Help +33 (0)1 64 42 13 36



FICHE TECHNIQUE  
19/05/2021